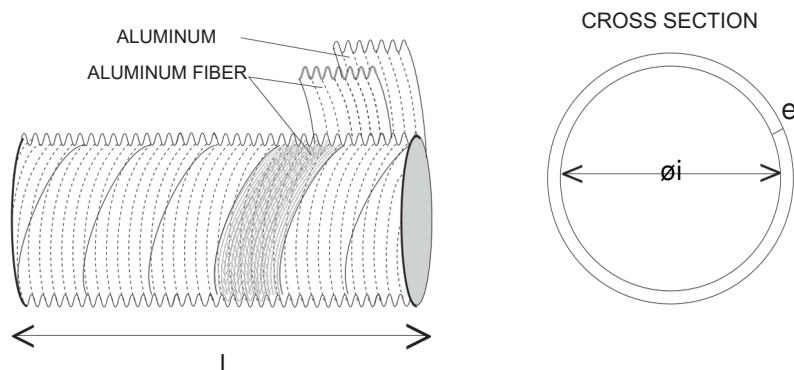


TERMOFLEX AAF



TECHNICAL SPECIFICATIONS

LENGTH	Normal = L	10 m (roll) - MAXIMUM	
WALL THICKNESS = E		1.7 mm (± 0,25 mm)	NEW 04.02
TEMPERATURE	Minimum	-40°C	NEW 05.05
	Maximum (T.work)	400°C	
	Maximum (T.peak)	450°C	NEW 06.10
BENDING RADIUS (x diameter)		1.5	NEW 04.04
FLAMMABILITY		NON-FLAMMABLE	NEW 06.05
CORROSION RESISTANCE		YES	
MAXIMUM BENDING CYCLES		1400	NEW 04.10
STRENGTH	Tensile	62 kgf (- 5%)	NEW 04.08
	Compression	24 kgf (- 5%)	NEW 04.07
SEALING		HEAT SEALING	NEW 04.01
SUPPLY		PIECE	
RAW MATERIAL		ALUMINUM / ALUMINUM FIBER	

The tests were performed on tubes with an internal diameter of 30 mm.
Thermal insulation: 21% (heat source temperature: 300°C, distance: 50 mm).
Temperature test conducted with the tube fixed at both ends.
Compression resistance of 10% of the duct's internal diameter.

TABLE OF DIAMETERS

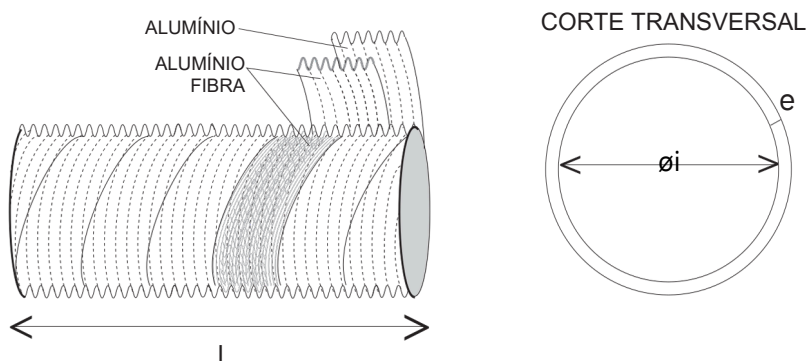
INNER DIAMETER = Øi	
10,2 mm	10,3 mm
10,5 mm	12,5 mm
13,5 mm	14 mm
15 mm	17,5 mm
18,5 mm	20 mm
21,5 mm	22,5 mm
22,7 mm	23 mm
24,5 mm	26 mm
28 mm	30 mm
32,5 mm	33 mm
35,5 mm	37,5 mm
38,5 mm	40 mm
43 mm	45,5 mm
47 mm	49 mm
50 mm	51,2 mm
52 mm	54 mm
56,5 mm	57 mm
60 mm	61 mm
63,5 mm	65 mm
65,5 mm	67 mm
70 mm	76 mm
80 mm	90 mm
100 mm	110 mm
130 mm	150 mm

* more diameters on request

* NEW WdB TEST STANDARD

NEW 01.00	GENERAL TECHNICAL SPECIFICATIONS FOR FLEXIBLE DUCTS
NEW 04.01	SEALING OF FLEXIBLE DUCT: CONSTRUCTION METHOD
NEW 04.02	MEASUREMENT OF WALL THICKNESS AND DIAMETER IN FLEXIBLE DUCTS
NEW 04.04	BENDING RADIUS OF FLEXIBLE DUCTS
NEW 04.07	DIAMETRICAL COMPRESSION RESISTANCE OF FLEXIBLE DUCTS
NEW 04.08	LONGITUDINAL TENSILE STRENGTH OF FLEXIBLE DUCTS
NEW 04.10	FLEXURAL FATIGUE RESISTANCE OF FLEXIBLE DUCTS UNDER BENDING CYCLES
NEW 05.01	THERMAL INSULATION
NEW 05.05	OVEN CONDITIONING – AMBIENT AIR
NEW 06.01	PHYSICAL/CHEMICAL PROPERTIES OF FLEXIBLE DUCTS
NEW 06.05	FLAMMABILITY TEST
NEW 06.10	LOW TEMPERATURE EXPOSURE

TERMOFLEX AAF



ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

COMPRIMENTO	Normal = L	10 m (rolo) - MÁXIMO	
ESPESSURA DA PAREDE = e		1.7 mm (± 0,25 mm)	NEW 04.02
TEMPERATURA	Mínima	-40°C	NEW 05.05
	Máxima (trabalho)	400°C	
	Máxima (pico)	450°C	NEW 06.10
RAIO DE CURVATURA (x diâmetro)		1.5	NEW 04.04
INFLAMABILIDADE		NÃO INFLAMÁVEL	NEW 06.05
RESISTÊNCIA A CORROSÃO		SIM	
CICLOS DE FLEXÃO MÁXIMO		1400	NEW 04.10
RESISTÊNCIA	à Tração	62 kgf (- 5%)	NEW 04.08
	à Compressão*	24 kgf (- 5%)	NEW 04.07
FECHAMENTO		TERMOCOLAGEM	NEW 04.01
FORNECIMENTO		PEÇA	
MATÉRIA PRIMA		ALUMÍNIO / ALUMÍNIO FIBRA	

Os ensaios foram realizados em tubos de diâmetro interno 30 mm.
 Isolamento térmico: 21% (temperatura da fonte 300°C, distância de 50 mm.
 Teste de temperatura com tubo fixo nas extremidades).
 *Resistência a compressão de 10% do diâmetro interno do duto.

TABELA DE DIÂMETROS

DIÂMETRO INTERNO = Øi	
10,2 mm	10,3 mm
10,5 mm	12,5 mm
13,5 mm	14 mm
15 mm	17,5 mm
18,5 mm	20 mm
21,5 mm	22,5 mm
22,7 mm	23 mm
24,5 mm	26 mm
28 mm	30 mm
32,5 mm	33 mm
35,5 mm	37,5 mm
38,5 mm	40 mm
43 mm	45,5 mm
47 mm	49 mm
50 mm	51,2 mm
52 mm	54 mm
56,5 mm	57 mm
60 mm	61 mm
63,5 mm	65 mm
65,5 mm	67 mm
70 mm	76 mm
80 mm	90 mm
100 mm	110 mm
130 mm	150 mm

*outros diâmetros sob consulta

* NEW NORMA DE ENSAIO WdB

NEW 01.00	ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS GERAIS PARA TUBOS FLEXÍVEIS
NEW 04.01	FECHAMENTO DOS TUBOS FLEXÍVEIS: MODO DE CONSTRUÇÃO
NEW 04.02	MEDIÇÃO DA ESPESSURA DE PAREDE E DIÂMETRO EM TUBOS FLEXÍVEIS
NEW 04.04	RAIO DE CURVATURA DOS TUBOS FLEXÍVEIS
NEW 04.07	RESISTÊNCIA DOS TUBOS FLEXÍVEIS À COMPRESSÃO DIAMETRAL
NEW 04.08	RESISTÊNCIA DOS TUBOS FLEXÍVEIS À TRAÇÃO LONGITUDINAL
NEW 04.10	RESISTÊNCIA À FADIGA DOS TUBOS FLEXÍVEIS EM CICLOS DE FLEXÃO
NEW 05.01	ISOLAMENTO TÉRMICO
NEW 05.05	CONDICIONAMENTO A ESTUFA AR CIRCUNDANTE
NEW 06.01	PROPRIEDADES FÍSICO/QUÍMICAS DOS DUTOS FLEXÍVEIS
NEW 06.05	ENSAIO DE INFLAMABILIDADE
NEW 06.10	EXPOSIÇÃO A BAIXA TEMPERATURA