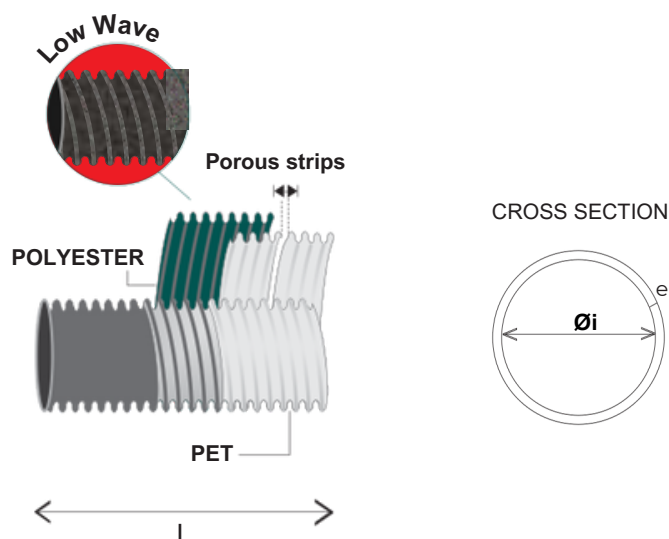


SONOFLEX 1000 F



TECHNICAL SPECIFICATIONS

LENGTH	Normal = L	PIECE	
WALL THICKNESS = E		3.0 mm	NEW 04.02
TEMPERATURE	Minimum	-40°C	NEW 06.10
	Maximum (without ventilation)	90°C (T. Work) 105°C (T. Peak)	
	Maximum (internal ventilation and fixed duct at the ends; air flow temp. 22°C)	105°C (T. Work) 115°C (T. Peak)	NEW 05.05
BENDING RADIUS (x diameter)		1.5	NEW 04.04
FLAMMABILITY		SELF EXTINGUISHING	NEW 06.05
MAXIMUM BENDING CYCLES		2.000.000	NEW 04.10
STRENGTH	Tensile	54 kgf (- 5%)	NEW 04.08
	Compressive	12 kgf (- 5%)	NEW 04.07
IMMERSION		4 min	NEW 06.06
PRESSURE LOSS (Δ)		0.13 kPa	NEW 07.07
SEALING		HEAT SEALING	NEW 04.01
SUPPLY		PART	
RAW MATERIAL		POLYESTER / PET	

The tests were conducted in tubes with an internal diameter of 50 mm. *Wall thickness tolerance ± 0.50 mm. **Compression strength of 10% of the duct's internal diameter. Pressure drop: length 500 mm, flow rate 200 m³/h.

TABLE OF DIAMETERS

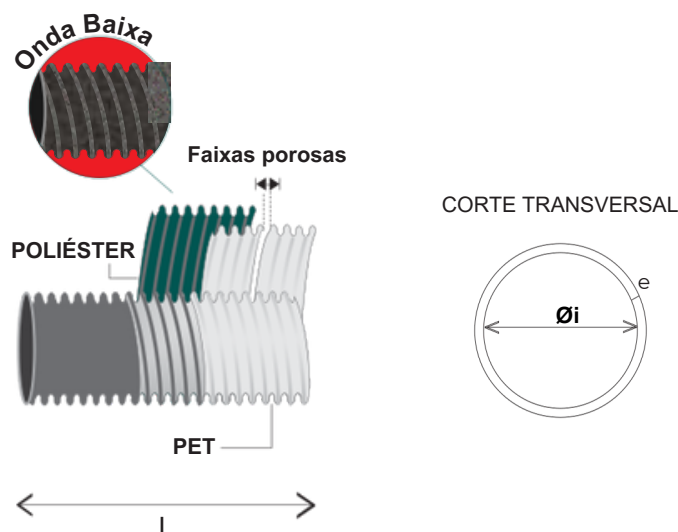
INNER DIAMETER = Øi
24,5 mm
26 mm
28 mm
30 mm
32,5 mm
33 mm
35,5 mm
37,5 mm
38,5 mm
40 mm
43 mm
45,5 mm
47 mm
49 mm
50 mm
51,2 mm
52 mm
54 mm
56,5 mm
57 mm
60 mm
61 mm
63,5 mm
65 mm
65,5 mm
67 mm
70 mm
76 mm
80 mm
90 mm
100 mm
110 mm
130 mm
150 mm

* more diameters on request

* NEW WdB TEST STANDARD

NEW 01.00	GENERAL TECHNICAL SPECIFICATIONS FOR FLEXIBLE DUCTS
NEW 04.01	SEALING OF FLEXIBLE DUCT: CONSTRUCTION METHOD
NEW 04.02	MEASUREMENT OF WALL THICKNESS AND DIAMETER IN FLEXIBLE DUCTS
NEW 04.04	BENDING RADIUS OF FLEXIBLE DUCTS
NEW 04.07	DIAMETRAL COMPRESSION RESISTANCE OF FLEXIBLE DUCTS
NEW 04.08	LONGITUDINAL TENSILE STRENGTH OF FLEXIBLE DUCTS
NEW 04.10	FLEXURAL FATIGUE RESISTANCE OF FLEXIBLE DUCTS
NEW 05.05	OVEN CONDITIONING – AMBIENT AIR
NEW 06.05	FLAMMABILITY TEST
NEW 06.06	IMMERSION RESISTANCE OF FLEXIBLE DUCTS
NEW 06.10	LOW TEMPERATURE EXPOSURE
NEW 07.07	PRESSURE LOSS

SONOFLEX 1000 F



ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

COMPRIMENTO	Normal = L	PEÇA	
ESPESSURA DA PAREDE* = e		3,0 mm	NEW 04.02
TEMPERATURA	Mínima	-40°C	NEW 06.10
	Máxima (sem ventilação)	90°C (T. trabalho) e 105°C (T. pico)	
	Máxima (ventilação interna e duto fixo nas extremidades; temp. do fluxo de ar 22°C)	105°C (T. trabalho) e 115°C (T. pico)	NEW 05.05
RAIO DE CURVATURA (x diâmetro)		1.5	NEW 04.04
INFLAMABILIDADE		AUTOEXTINGUÍVEL	NEW 06.05
CICLOS DE FLEXÃO MÁXIMO		2.000.000	NEW 04.10
RESISTÊNCIA	à Tração	54 kgf (- 5%)	NEW 04.08
	à Compressão**	12 kgf (- 5%)	NEW 04.07
IMERSÃO		4 min	NEW 06.06
PERDA DE CARGA (Δ)		0.13 kPa	NEW 07.07
FECHAMENTO		TERMOCOLAGEM	NEW 04.01
FORNECIMENTO		PEÇA	
MATÉRIA PRIMA		POLIÉSTER / PET	

Os ensaios foram realizados em tubos de diâmetro interno 50 mm.

*Tolerância de espessura de parede $\pm 0,50$ mm.

**Resistência a compressão de 10% do diâmetro interno do duto.

Perda de carga: comprimento 500mm fluxo de 200 m³/h.

TABELA DE DIÂMETROS

DIÂMETRO INTERNO = Øi

24,5 mm
26 mm
28 mm
30 mm
32,5 mm
33 mm
35,5 mm
37,5 mm
38,5 mm
40 mm
43 mm
45,5 mm
47 mm
49 mm
50 mm
51,2 mm
52 mm
54 mm
56,5 mm
57 mm
60 mm
61 mm
63,5 mm
65 mm
65,5 mm
67 mm
70 mm
76 mm
80 mm
90 mm
100 mm
110 mm
130 mm
150 mm

*outros diâmetros sob consulta

* NEW NORMA DE ENSAIO WdB

NEW 01.00	ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS GERAIS PARA TUBOS FLEXÍVEIS
NEW 04.01	FECHAMENTO DOS TUBOS FLEXÍVEIS: MODO DE CONSTRUÇÃO
NEW 04.02	MEDIÇÃO DA ESPESSURA DE PAREDE E DIÂMETRO EM TUBOS FLEXÍVEIS
NEW 04.04	RAIO DE CURVATURA DOS TUBOS FLEXÍVEIS
NEW 04.07	RESISTÊNCIA DOS TUBOS FLEXÍVEIS À COMPRESSÃO DIAMETRAL
NEW 04.08	RESISTÊNCIA DOS TUBOS FLEXÍVEIS À TRAÇÃO LONGITUDINAL
NEW 04.10	RESISTÊNCIA À FADIGA DOS TUBOS FLEXÍVEIS EM CICLOS DE FLEXÃO
NEW 05.05	CONDICIONAMENTO A ESTUFA AR CIRCUNDANTE
NEW 06.05	ENSAIO DE INFLAMABILIDADE
NEW 06.06	RESISTÊNCIA DOS TUBOS FLEXÍVEIS À IMERSÃO
NEW 06.10	EXPOSIÇÃO A BAIXA TEMPERATURA
NEW 07.07	PERDA DE CARGA