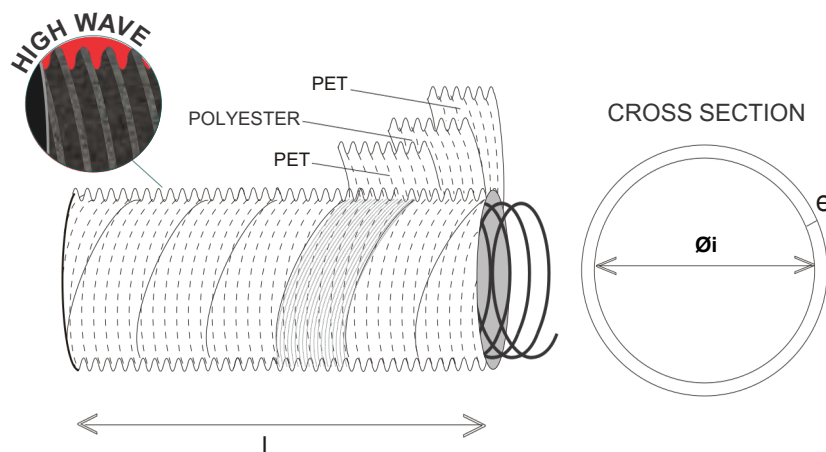


MULTIWFLEX PNP HP



LENGTH	Normal = L	10 m (roll) - maximum	
WALL THICKNESS		2 mm (±0,25 mm)	NEW 04.02
MINIMUM		-40°C	NEW 06.10
MAXIMUM	TEMPERATURE	190°C (T.Work) 200°C (T.Peak)	NEW 05.05
BENDING RADIUS (x diameter internal)		1.5	NEW 04.04
INFLAMMABILITY		SELF EXTINGUISHING	NEW 06.05
BENDING CYCLES		2.000.000	NEW 04.10
STRENGTH	TENSILE	100 Kgf (- 5%)	NEW 04.08
	COMPRESSION	14 Kgf (- 5%) (elastic deformation 10% Øint)	NEW 04.07
HEAD LOSS (Δ)		0.033 kPa	NEW 06.06
IMMERSION		WATERPROOF	NEW 04.01
SEALING		FUSING	
RAW MATERIAL		PET / POLYESTER / PET	

Tests were performed in tubes of internal diameter 50 mm.

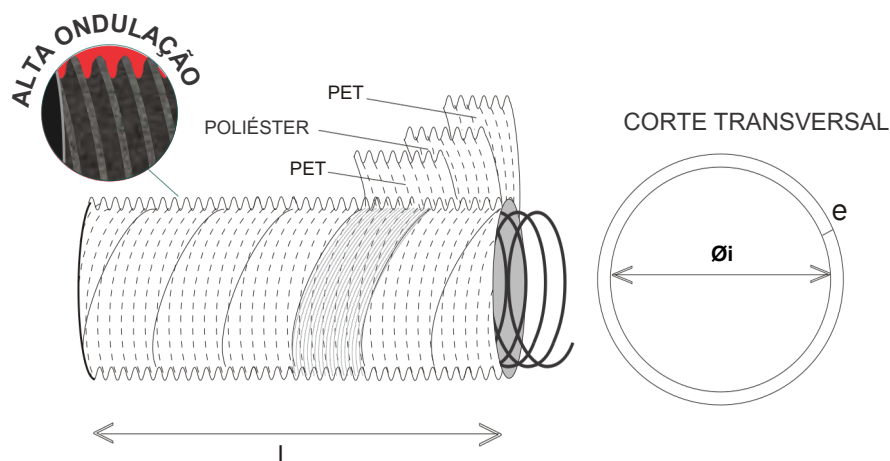
TABLE OF DIAMETERS

INNER DIAMETER = Øi	
0.401 mm	0.405 mm
0.41 mm	0.49 mm
0.53 mm	0.55 mm
0.59 mm	0.68 mm
0.72 mm	0.78 mm
0.84 mm	0.88 mm
0.89 mm	0.90 mm
0.96 mm	1.02 mm
1.10 mm	1.18 mm
1.27 mm	1.29 mm
1.39 mm	1.47 mm
1.51 mm	1.57 mm
1.69 mm	1.79 mm
1.85 mm	1.92 mm
1.96 mm	2.01 mm
2.04 mm	2.12 mm
2.22 mm	2.24 mm
2.36 mm	2.40 mm
2.5 mm	2.55 mm
2.57 mm	2.63 mm
2.75 mm	2.99 mm
3.14 mm	3.54 mm
3.93 mm	4.33 mm
5.11 mm	5.90 mm

* more diameters on request

NEW	WdB TEST STANDARD
NEW 01.00	GENERAL TECHNICAL SPECIFICATIONS FOR FLEXIBLE DUCTS
NEW 04.01	SEALING OF FLEXIBLE DUCT: CONSTRUCTION MODE FLEXIBLE
NEW 04.02	DUCT DIAMETER AND WALL THICKNESS MEASUREMENT
NEW 04.04	BENDING RADIUS OF FLEXIBLE DUCTS
NEW 04.07	RESISTANCE OF FLEXIBLE DUCTS TO DIAMETRICAL COMPRESSION
NEW 04.08	RESISTANCE OF FLEXIBLE DUCTS TO LONGITUDINAL TENSILE
NEW 04.10	FATIGUE RESISTANCE OF FLEXIBLE DUCTS IN FLEXURAL CYCLES
NEW 05.05	CONDITIONING IN AIRFLOW OVEN
NEW 06.05	INFLAMMABILITY TEST
NEW 06.06	IMMERSION
NEW 06.10	EXPOSURE TO LOW TEMPERATURES

MULTIWTFLEX PNP HP



ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

COMPRIMENTO	Normal = L	10 m (rolo) - máximo	
ESPESSURA DA PAREDE		2 mm (±0,25 mm)	NEW 04.02
MINÍMO	TEMPERATURA	-40°C	NEW 06.10
MÁXIMO		190°C (T.Trabalho) 200°C (T.Pico)	NEW 05.05
RAIO DE CURVATURA(x Diâmetro Interno)		1.5	NEW 04.04
INFLAMABILIDADE		AUTO EXTINTOR	NEW 06.05
CICLOS DE FLEXÃO MÁXIMO		2.000.000	NEW 04.10
TENSÃO COMPRESSÃO	FORÇA	100 Kgf (- 5%)	NEW 04.08
IMERSÃO		14 Kgf (- 5%) (deformação elástica 10% Øint)	NEW 04.07
SELAGEM		IMPERMEÁVEL	NEW 06.06
MATÉRIA-PRIMA		FUSÃO	NEW 04.01
		PET / POLIÉSTER / PET	

Os ensaios foram realizados em tubos de diâmetro interno de 50 mm.

TABELA DE DIÂMETROS

DIÂMETRO INTERNO = Øi	
0.401 mm	0.405 mm
0.41 mm	0.49 mm
0.53 mm	0.55 mm
0.59 mm	0.68 mm
0.72 mm	0.78 mm
0.84 mm	0.88 mm
0.89 mm	0.90 mm
0.96 mm	1.02 mm
1.10 mm	1.18 mm
1.27 mm	1.29 mm
1.39 mm	1.47 mm
1.51 mm	1.57 mm
1.69 mm	1.79 mm
1.85 mm	1.92 mm
1.96 mm	2.01 mm
2.04 mm	2.12 mm
2.22 mm	2.24 mm
2.36 mm	2.40 mm
2.5 mm	2.55 mm
2.57 mm	2.63 mm
2.75 mm	2.99 mm
3.14 mm	3.54 mm
3.93 mm	4.33 mm
5.11 mm	5.90 mm

*outros diâmetros sob consulta

NEW	NORMA DE ENSAIO WdB
NEW 01.00	ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS GERAIS PARA DUCTOS FLEXÍVEIS
NEW 04.01	SELAGEM DE DUCTOS FLEXÍVEIS: MODO DE CONSTRUÇÃO
NEW 04.02	MEDIÇÃO DE DIÂMETRO E ESPESSURA DE PAREDE DE DUCTOS FLEXÍVEIS
NEW 04.04	RAIO DE CURVATURA DOS DUCTOS FLEXÍVEIS
NEW 04.07	RESISTÊNCIA À FADIGA DOS DUCTOS FLEXÍVEIS EM CICLOS DE FLEXÃO
NEW 04.08	CONDICIONAMENTO EM FORNO DE FLUXO DE AR
NEW 04.10	RESISTÊNCIA DOS DUCTOS FLEXÍVEIS À COMRESSÃO DIAMETRAL
NEW 05.05	RESISTÊNCIA DOS DUCTOS FLEXÍVEIS AO ESTIRAMENTO LONGITUDINAL
NEW 06.05	TESTE DE INFLAMABILIDADE
NEW 06.06	IMERSÃO
NEW 06.10	EXPOSIÇÃO A TEMPERATURAS BAIXAS