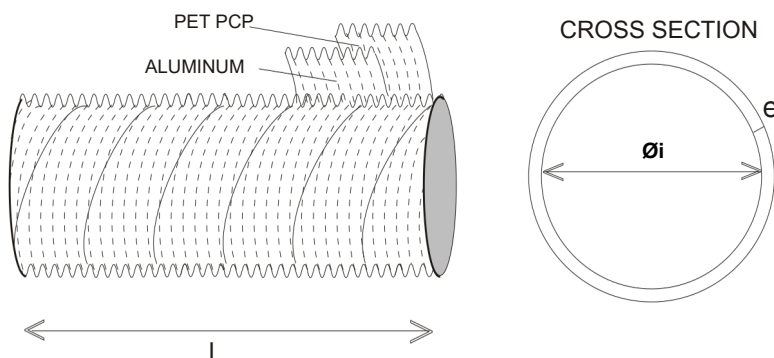


MULTIWTFLEX PET PCP A



TECHNICAL SPECIFICATIONS

LENGTH	Normal = L	10 m (roll) - MAXIMUM	
WALL THICKNESS = E		1,7 (± 0,25 mm)	NEW 04.02
TEMPERATURE	Minimum	-40°C	NEW 05.05
	Maximum (T.Work)	150°C	
	Maximum (T.Peak)	160°C	NEW 06.10
BENDING RADIUS (x diameter)		1.5	NEW 04.04
FLAMMABILITY		SELF EXTINGUISHING	NEW 06.05
CORROSION RESISTANCE		YES	
MAXIMUM BENDING CYCLES		750.000	NEW 04.10
STRENGTH	Tensile	44 kgf (- 5%)	NEW 04.08
	Compressive	26 kgf (- 5%)	NEW 04.07
PRESSURE LOSS (Δ)		0.043 kPa	NEW 07.07
IMMERSION		WATERPROOF	NEW 06.06
SEALING		HEAT SEALING	NEW 04.01
SUPPLY		ROLL	
RAW MATERIAL		PET PCP / ALUMINIUM	

The tests were conducted in tubes with an internal diameter of 50 mm. *Compression resistance of 10% of the duct's internal diameter. Pressure loss: length 500 mm flow rate of 208.3 m³/h.

TABLE OF DIAMETERS

INNER DIAMETER = Øi	
10,2 mm	10,3 mm
10,5 mm	12,5 mm
13,5 mm	14 mm
15 mm	17,5 mm
18,5 mm	20 mm
21,5 mm	22,5 mm
22,7 mm	23 mm
24,5 mm	26 mm
28 mm	30 mm
32,5 mm	33 mm
35,5 mm	37,5 mm
38,5 mm	40 mm
43 mm	45,5 mm
47 mm	49 mm
50 mm	51,2 mm
52 mm	54 mm
56,5 mm	57 mm
60 mm	61 mm
63,5 mm	65 mm
65,5 mm	67 mm
70 mm	76 mm
80 mm	90 mm
100 mm	110 mm
130 mm	150 mm

* more diameters on request

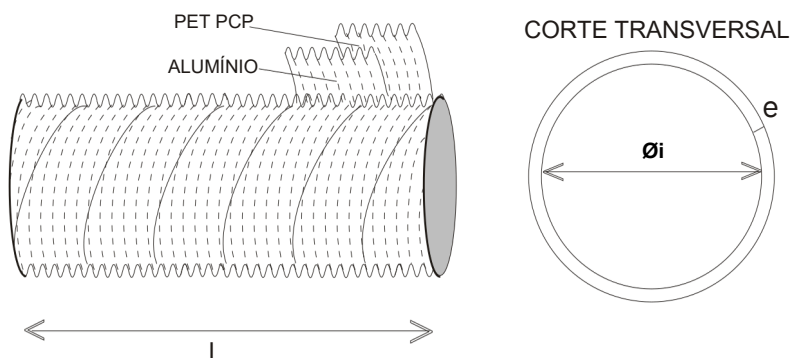
* NEW WdB TEST STANDARD

NEW 01.00	GENERAL TECHNICAL SPECIFICATIONS FOR FLEXIBLE DUCTS
NEW 04.01	SEALING OF FLEXIBLE DUCT: CONSTRUCTION METHOD
NEW 04.02	MEASUREMENT OF WALL THICKNESS AND DIAMETER IN FLEXIBLE DUCTS
NEW 04.04	BENDING RADIUS OF FLEXIBLE DUCTS
NEW 04.07	DIAMETRAL COMPRESSION RESISTANCE OF FLEXIBLE DUCTS
NEW 04.08	LONGITUDINAL TENSILE STRENGTH OF FLEXIBLE DUCTS
NEW 04.10	FLEXURAL FATIGUE RESISTANCE OF FLEXIBLE DUCTS
NEW 05.05	OVEN CONDITIONING – AMBIENT AIR
NEW 06.05	FLAMMABILITY TEST
NEW 06.06	IMMERSION RESISTANCE OF FLEXIBLE DUCTS
NEW 06.10	LOW TEMPERATURE EXPOSURE
NEW 07.01	RESISTANCE OF FLEXIBLE DUCTS TO POSITIVE AND NEGATIVE PRESSURE
NEW 07.07	PRESSURE LOSS

PRESSURE RESISTANCE ACCORDING TO DIAMETER (NEW 07.01)

DIAMETER (mm)	NEGATIVE PRESSURE (mmH2O)	POSITIVE PRESSURE (mmH2O)
50	-5.900	15.000

MULTIWTFLEX PET PCP A



ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

COMPRIMENTO	Normal = L	10 m (rolo) - MÁXIMO	
ESPESSURA DA PAREDE = e		1,7 (± 0,25 mm)	NEW 04.02
TEMPERATURA	Mínima	-40°C	NEW 05.05
	Máxima (trabalho)	150°C	
	Máxima (pico)	160°C	NEW 06.10
RAIO DE CURVATURA (x diâmetro)		1.5	NEW 04.04
INFLAMABILIDADE		AUTOEXTINGUÍVEL	NEW 06.05
RESISTÊNCIA A CORROSÃO		SIM	
CICLOS DE FLEXÃO MÁXIMO		750.000	NEW 04.10
RESISTÊNCIA	à Tração	44 kgf (- 5%)	NEW 04.08
	à Compressão*	26 kgf (- 5%)	NEW 04.07
PERDA DE CARGA (Δ)		0.043 kPa	NEW 07.07
IMERSÃO		IMPERMEÁVEL	NEW 06.06
FECHAMENTO		TERMOCOLAGEM	NEW 04.01
FORNECIMENTO		ROLO	
MATÉRIA PRIMA		PET PCP / ALUMÍNIO	

Os ensaios foram realizados em tubos de diâmetro interno 50 mm.

*Resistência a compressão de 10% do diâmetro interno do duto.

Perda de carga: comprimento 500mm fluxo de 208,3 m³/h

TABELA DE DIÂMETROS

DIÂMETRO INTERNO = Øi	
10,2 mm	10,3 mm
10,5 mm	12,5 mm
13,5 mm	14 mm
15 mm	17,5 mm
18,5 mm	20 mm
21,5 mm	22,5 mm
22,7 mm	23 mm
24,5 mm	26 mm
28 mm	30 mm
32,5 mm	33 mm
35,5 mm	37,5 mm
38,5 mm	40 mm
43 mm	45,5 mm
47 mm	49 mm
50 mm	51,2 mm
52 mm	54 mm
56,5 mm	57 mm
60 mm	61 mm
63,5 mm	65 mm
65,5 mm	67 mm
70 mm	76 mm
80 mm	90 mm
100 mm	110 mm
130 mm	150 mm

*outros diâmetros sob consulta

* NEW NORMA DE ENSAIO WdB

NEW 01.00	ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS GERAIS PARA TUBOS FLEXÍVEIS
NEW 04.01	FECHAMENTO DOS TUBOS FLEXÍVEIS: MODO DE CONSTRUÇÃO
NEW 04.02	MEDIÇÃO DA ESPESSURA DE PAREDE E DIÂMETRO EM TUBOS FLEXÍVEIS
NEW 04.04	RAIO DE CURVATURA DOS TUBOS FLEXÍVEIS
NEW 04.07	RESISTÊNCIA DOS TUBOS FLEXÍVEIS À COMPRESSÃO DIAMETRAL
NEW 04.08	RESISTÊNCIA DOS TUBOS FLEXÍVEIS À TRAÇÃO LONGITUDINAL
NEW 04.10	RESISTÊNCIA À FADIGA DOS TUBOS FLEXÍVEIS EM CICLOS DE FLEXÃO
NEW 05.05	CONDICIONAMENTO A ESTUFA AR CIRCUNDANTE
NEW 06.05	ENSAIO DE INFLAMABILIDADE
NEW 06.06	RESISTÊNCIA DOS TUBOS FLEXÍVEIS À IMERSÃO
NEW 06.10	EXPOSIÇÃO A BAIXA TEMPERATURA
NEW 07.01	RESISTÊNCIA DOS TUBOS FLEXÍVEIS À PRESSÃO POSITIVA E NEGATIVA
NEW 07.07	PERDA DE CARGA

RESISTÊNCIA A PRESSÃO CONFORME DIÂMETRO (NEW 07.01)

DIÂMETRO (mm)	PRESSÃO NEGATIVA (mmH2O)	PRESSÃO POSITIVA (mmH2O)
50	-5.900	15.000