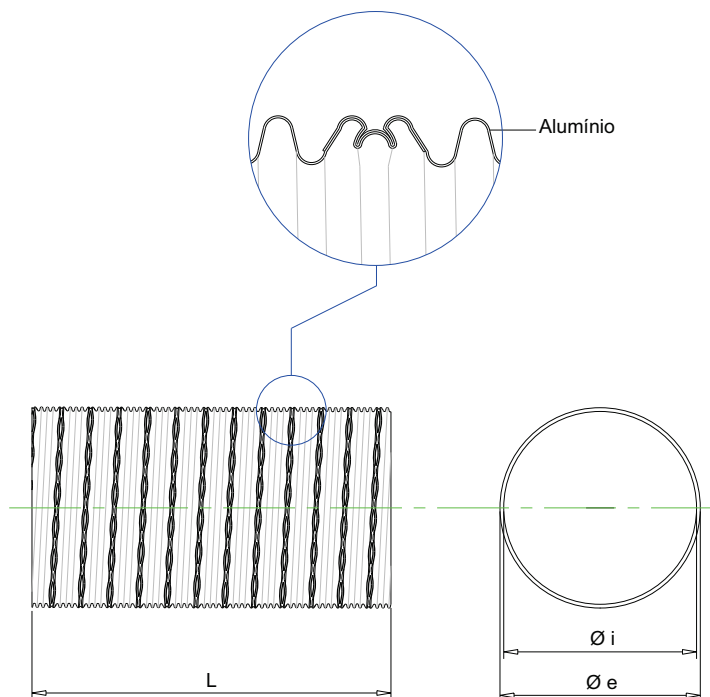


# FORM A2 DUPLO



Desenho Técnico



|                               |                                                                                                                                                                                                                      |
|-------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>DESCRIÇÃO</b>              | O tubo Form A2 duplo, tem uma construção reforçada por processo de superposição de lâminas de alumínio cravadas mecanicamente entre si. Possui ótima resistência mecânica, boa vedação e propriedades antiestáticas. |
| <b>OPÇÕES DE FORNECIMENTO</b> | Até Ø150mm barras contínuas, acondicionadas em rolos (metragem conforme tabela).<br>Acima do Ø150mm barra máxima de 5m.                                                                                              |

| ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS        |              |                                     |                        |
|--------------------------------|--------------|-------------------------------------|------------------------|
| CICLOS DE FLEXÃO               |              | 22                                  |                        |
| COMPRIMENTO                    | Normal = L   | até Ø 137 mm em rolo                |                        |
|                                |              | acima Ø 137 mm em barra de até 5mts |                        |
| ESPESSURA DA PAREDE            |              | 3.5 mm                              |                        |
| FECHAMENTO                     |              | Mecânico                            |                        |
| INFLAMABILIDADE                |              | Incombustível                       |                        |
| MATÉRIA PRIMA                  |              | Alumínio                            |                        |
| PONTOS DE SUSTENTAÇÃO          |              | 1.5 m                               |                        |
| RAIO DE CURVATURA (x diâmetro) |              | 2                                   |                        |
| RECICLÁVEL                     |              | Sim                                 |                        |
| RESISTÊNCIA                    | à Corrosão   | Sim                                 |                        |
|                                | à Compressão | 33 kgf                              |                        |
|                                | à Pressão    | negativa                            | Ø 100 mm = -800 (mmca) |
|                                |              | positiva                            | Ø 100 mm = 800 (mmca)  |
|                                | à Tração     | 27 kgf                              |                        |
| TEMPERATURA                    | Mínima       | -40°C                               |                        |
|                                | Máxima       | 300°C                               |                        |
| VELOCIDADE MÁXIMA              |              | 50 m/s                              |                        |

Os ensaios foram realizados em tubos de diâmetro interno 100 mm

**TABELA DE DIMENSÕES (mm)**

| Ø Nominal  | Øi     | Øe     | Lance contínuo de fabricação | Quantidade por caixa |
|------------|--------|--------|------------------------------|----------------------|
| 45,5       | 45,5   | 52     | 25m                          | 100m                 |
| 60         | 61     | 68     | 25m                          | 50m                  |
| 70         | 70     | 77     | 25m                          | 50m                  |
| 76         | 77     | 84     | 25m                          | 50m                  |
| 80         | 81     | 88     | 25m                          | 50m                  |
| 90         | 90     | 97     | 25m                          | 25m                  |
| 95         | 95     | 102    | 25m                          | 25m                  |
| 100        | 101    | 108    | 25m                          | 25m                  |
| 110        | 110    | 117    | 15m                          | 15m                  |
| 117        | 118    | 125    | 15m                          | 15m                  |
| 120        | 120    | 127    | 15m                          | 15m                  |
| 126        | 126    | 133    | 15m                          | 15m                  |
| 130        | 130    | 137    | 15m                          | 15m                  |
| 137        | 137    | 144    | 10m                          | 10m                  |
| 150        | 151    | 158    | 10m                          | 10m                  |
| 155        | 155    | 162    | 5m                           | 5m                   |
| 175        | 175    | 182    | 5m                           | 5m                   |
| 200        | 201    | 208    | 5m                           | 5m                   |
| 225        | 225    | 232    | 5m                           | 5m                   |
| 250        | 250    | 257    | 5m                           | 5m                   |
| 275        | 275    | 282    | 5m                           | 5m                   |
| 300        | 300    | 307    | 5m                           | 5m                   |
| 350        | 350    | 357    | 5m                           | 5m                   |
| 400        | 400    | 407    | 5m                           | 5m                   |
| 450        | 450    | 457    | 5m                           | 5m                   |
| Tolerância | ± 1 mm | ± 1 mm | -----                        | -----                |

**Gráfico Demonstrativo**

