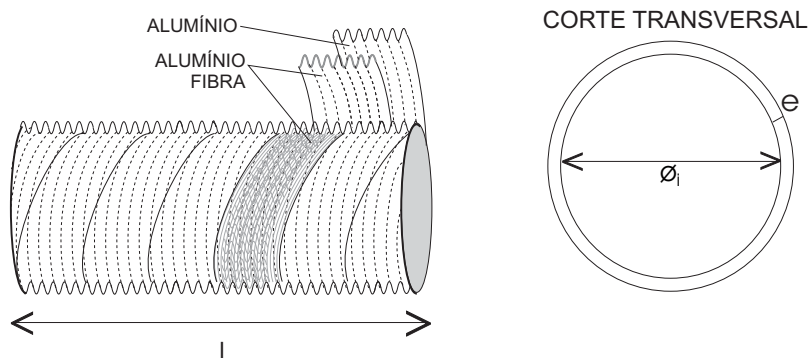




ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

COMPRIMENTO	Normal = L	10 m (rolo) - MÁXIMO	
ESPESSURA DA PAREDE = e		1.7 mm (± 0,25 mm)	NEW 04.02
TEMPERATURA	Mínima	-40°C	NEW 05.05
	Máxima (trabalho)	400°C	
	Máxima (pico)	450°C	NEW 06.10
RAIO DE CURVATURA (x diâmetro)		1.5	NEW 04.04
INFLAMABILIDADE		NÃO INFLAMÁVEL	NEW 06.05
RESISTÊNCIA A CORROSÃO		SIM	
CICLOS DE FLEXÃO MÁXIMO		1400	NEW 04.10
RESISTÊNCIA	à Tração	62 kgf (- 5%)	NEW 04.08
	à Compressão*	24 kgf (- 5%)	NEW 04.07
FECHAMENTO		TERMOCOLAGEM	NEW 04.01
FORNECIMENTO		PEÇA	
MATÉRIA PRIMA		ALUMÍNIO / ALUMÍNIO FIBRA	

Os ensaios foram realizados em tubos de diâmetro interno 30 mm.
 Isolamento térmico: 21% (temperatura da fonte 300°C, distância de 50 mm.
 Teste de temperatura com tubo fixo nas extremidades).
 *Resistência a compressão de 10% do diâmetro interno do duto.

TABELA DE DIÂMETROS

DIÂMETRO INTERNO = Øi	
10,2 mm	10,3 mm
10,5 mm	12,5 mm
13,5 mm	14 mm
15 mm	17,5 mm
18,5 mm	20 mm
21,5 mm	22,5 mm
22,7 mm	23 mm
24,5 mm	26 mm
28 mm	30 mm
32,5 mm	33 mm
35,5 mm	37,5 mm
38,5 mm	40 mm
43 mm	45,5 mm
47 mm	49 mm
50 mm	51,2 mm
52 mm	54 mm
56,5 mm	57 mm
60 mm	61 mm
63,5 mm	65 mm
65,5 mm	67 mm
70 mm	76 mm
80 mm	90 mm
100 mm	110 mm
130 mm	150 mm

*outros diâmetros sob consulta

* NEW NORMA DE ENSAIO WdB

NEW 01.00	ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS GERAIS PARA TUBOS FLEXÍVEIS
NEW 04.01	FECHAMENTO DOS TUBOS FLEXÍVEIS: MODO DE CONSTRUÇÃO
NEW 04.02	MEDIÇÃO DA ESPESSURA DE PAREDE E DIÂMETRO EM TUBOS FLEXÍVEIS
NEW 04.04	RAIO DE CURVATURA DOS TUBOS FLEXÍVEIS
NEW 04.07	RESISTÊNCIA DOS TUBOS FLEXÍVEIS À COMPRESSÃO DIAMETRAL
NEW 04.08	RESISTÊNCIA DOS TUBOS FLEXÍVEIS À TRAÇÃO LONGITUDINAL
NEW 04.10	RESISTÊNCIA À FADIGA DOS TUBOS FLEXÍVEIS EM CICLOS DE FLEXÃO
NEW 05.01	ISOLAMENTO TÉRMICO
NEW 05.05	CONDICIONAMENTO A ESTUFA AR CIRCUNDANTE
NEW 06.01	PROPRIEDADES FÍSICO/QUÍMICAS DOS DUTOS FLEXÍVEIS
NEW 06.05	ENSAIO DE INFLAMABILIDADE
NEW 06.10	EXPOSIÇÃO A BAIXA TEMPERATURA