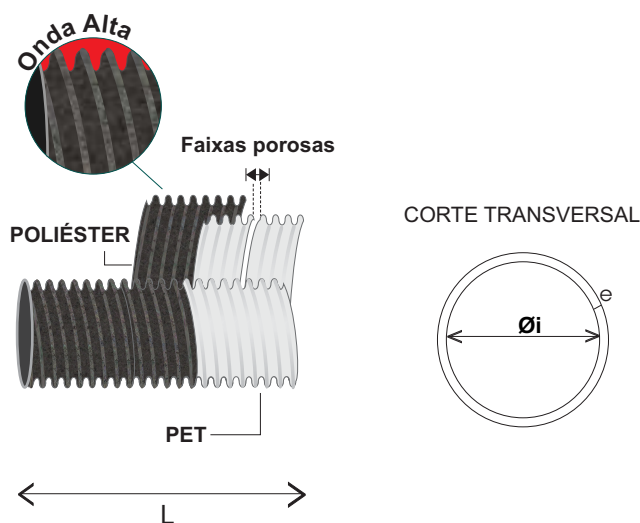




## ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

|                                |                                                                                     |                                       |           |
|--------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------|-----------|
| COMPRIMENTO                    | Normal = L                                                                          | PEÇA                                  |           |
| ESPESSURA DA PAREDE* = e       |                                                                                     | 5 mm                                  | NEW 04.02 |
| TEMPERATURA                    | Mínima                                                                              | -40°C                                 | NEW 06.10 |
|                                | Máxima (sem ventilação)                                                             | 95°C (T. trabalho) e 105°C (T. pico)  |           |
|                                | Máxima (ventilação interna e duto fixo nas extremidades; temp. do fluxo de ar 22°C) | 110°C (T. trabalho) e 120°C (T. pico) | NEW 05.05 |
| RAIO DE CURVATURA (x diâmetro) |                                                                                     | 1.4                                   | NEW 04.04 |
| INFLAMABILIDADE                |                                                                                     | AUTOEXTINGUÍVEL                       | NEW 06.05 |
| CICLOS DE FLEXÃO MÁXIMO        |                                                                                     | 2.000.000                             | NEW 04.10 |
| RESISTÊNCIA                    | à Tração                                                                            | 66 kgf (- 5%)                         | NEW 04.08 |
|                                | à Compressão**                                                                      | 21 kgf (- 5%)                         | NEW 04.07 |
| IMERSÃO                        |                                                                                     | 4 min                                 | NEW 06.06 |
| PERDA DE CARGA (Δ)             |                                                                                     | 0.16 kPa                              | NEW 07.07 |
| FECHAMENTO                     |                                                                                     | TERMOCOLAGEM                          | NEW 04.01 |
| FORNECIMENTO                   |                                                                                     | PEÇA                                  |           |
| MATÉRIA PRIMA                  |                                                                                     | POLIÉSTER / PET                       |           |

Os ensaios foram realizados em tubos de diâmetro interno 50 mm.

\*Tolerância de espessura de parede  $\pm 0,50$  mm.

\*\*Resistência a compressão de 10% do diâmetro interno do duto.  
Perda de carga: comprimento 500mm fluxo de 200 m³/h.

## TABELA DE DIÂMETROS

| DIÂMETRO INTERNO = Øi |
|-----------------------|
| 24,5 mm               |
| 39 mm                 |
| 40 mm                 |
| 41 mm                 |
| 43 mm                 |
| 45,5 mm               |
| 46 mm                 |
| 47,5 mm               |
| 50 mm                 |
| 51,5 mm               |
| 55 mm                 |
| 58 mm                 |
| 60 mm                 |
| 63,5 mm               |
| 65 mm                 |
| 70 mm                 |
| 73 mm                 |
| 76 mm                 |
| 80 mm                 |
| 90 mm                 |
| 100 mm                |
| 105 mm                |
| 110 mm                |
| 120 mm                |
| 150 mm                |

\*outros diâmetros sob consulta

| * NEW     | NORMA DE ENSAIO WdB                                          |
|-----------|--------------------------------------------------------------|
| NEW 01.00 | ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS GERAIS PARA TUBOS FLEXÍVEIS          |
| NEW 04.01 | FECHAMENTO DOS TUBOS FLEXÍVEIS: MODO DE CONSTRUÇÃO           |
| NEW 04.02 | MEDIÇÃO DA ESPESSURA DE PAREDE E DIÂMETRO EM TUBOS FLEXÍVEIS |
| NEW 04.04 | RAIO DE CURVATURA DOS TUBOS FLEXÍVEIS                        |
| NEW 04.07 | RESISTÊNCIA DOS TUBOS FLEXÍVEIS À COMPRESSÃO DIAMETRAL       |
| NEW 04.08 | RESISTÊNCIA DOS TUBOS FLEXÍVEIS À TRAÇÃO LONGITUDINAL        |
| NEW 04.10 | RESISTÊNCIA À FADIGA DOS TUBOS FLEXÍVEIS EM CICLOS DE FLEXÃO |
| NEW 05.05 | CONDICIONAMENTO A ESTUFA AR CIRCUNDANTE                      |
| NEW 06.05 | ENSAIO DE INFLAMABILIDADE                                    |
| NEW 06.06 | RESISTÊNCIA DOS TUBOS FLEXÍVEIS À IMERSÃO                    |
| NEW 06.10 | EXPOSIÇÃO A BAIXA TEMPERATURA                                |
| NEW 07.07 | PERDA DE CARGA                                               |