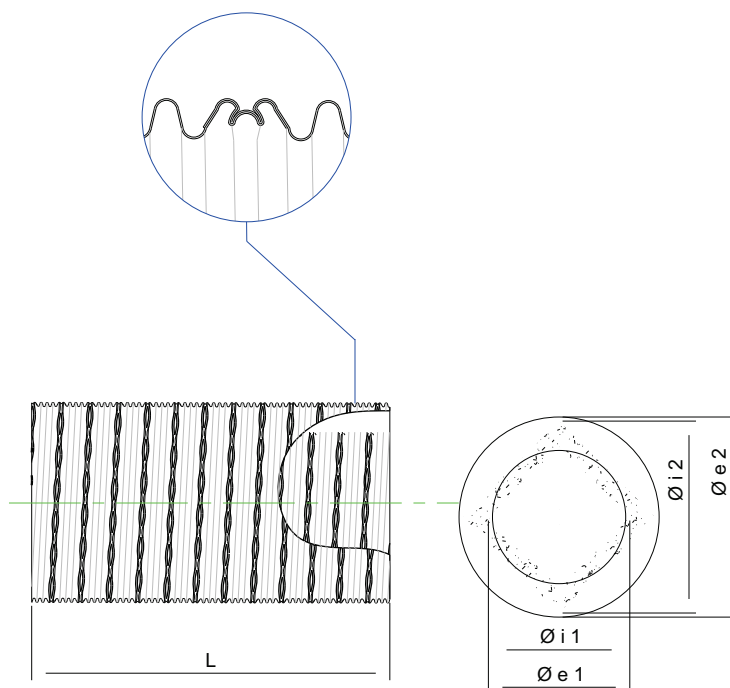




Desenho Técnico

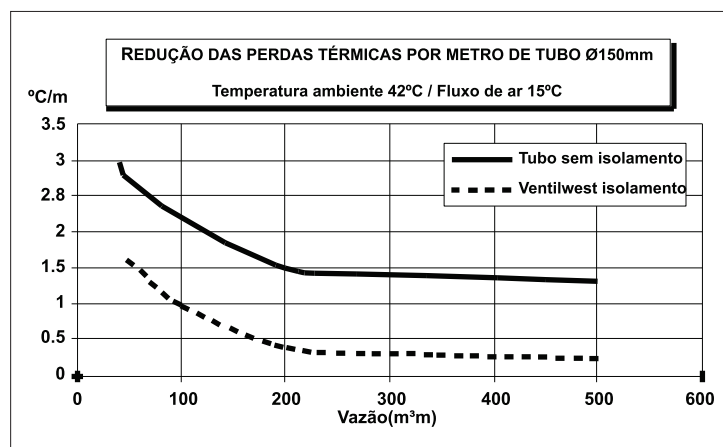


DESCRIÇÃO	O tubo Form Sandwich é constituído por um tubo Form isolado por uma manta de lã de vidro, protegido externamente por outro tubo Form. Apresenta excelentes resultados quando há necessidade de boa resistência mecânica, formabilidade e insensibilidade à intempéries.
OPÇÕES DE FORNECIMENTO	Barras de até 5 m.

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

CICLOS DE FLEXÃO	2 a 5
COMPRIMENTO	Normal = L
ESPESSURA DA PAREDE = e	30 mm
FECHAMENTO	Mecânico
INFLAMABILIDADE	Incombustível
MATÉRIA PRIMA	Alumínio / lã de vidro / alumínio
PONTOS DE SUSTENTAÇÃO	1.5 m
RAIO DE CURVATURA (x diâmetro)	2.5
RECICLÁVEL	Não
RESISTÊNCIA	à Corrosão à Compressão à Pressão à Tração
	Sim 40 kgf negativa positiva 19 kgf
TEMPERATURA	Mínima Máxima
	-40°C 250°C
VELOCIDADE MÁXIMA	50 m/s

Os ensaios foram realizados em tubos de diâmetro interno 100 mm





FORM SANDWICH

TABELA DE DIMENSÕES (mm)

Ø Nominal	Øi1	Øe1	Øi2	Øe2
76	77	82	132	137
100	101	106	156	161
126	126	131	181	186
150	151	156	206	211
175	175	180	230	235
200	201	206	256	261
225	225	230	280	285
250	250	255	305	310
275	275	280	330	335
300	300	305	355	360
350	350	355	405	410
400	400	405	455	460
Tolerância	± 1 mm	± 1 mm	± 1 mm	± 1 mm

Gráfico Demonstrativo

