



## ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

<b>COMPRIMENTO</b>	Normal = L	PEÇA	
<b>ESPESSURA DA PAREDE* = e</b>		5 mm	NEW 04.02
<b>TEMPERATURA</b>	Mínima	-40°C	NEW 06.10
	Máxima (sem ventilação)	120°C (T. trabalho) e 130°C (T. pico)	
	Máxima (ventilação interna e duto fixo nas extremidades; temp. do fluxo de ar 22°C)	120°C (T. trabalho) e 130°C (T. pico)	NEW 05.05
<b>RAIO DE CURVATURA (x diâmetro)</b>		1.5	NEW 04.04
<b>INFLAMABILIDADE</b>		AUTOEXTINGUÍVEL	NEW 06.05
<b>CICLOS DE FLEXÃO MÁXIMO</b>		400.000	NEW 04.10
<b>RESISTÊNCIA</b>	à Tração	82 kgf (- 5%)	NEW 04.08
	à Compressão**	25 kgf (- 5%)	NEW 04.07
<b>IMERSÃO</b>		4 min	NEW 06.06
<b>PERDA DE CARGA (Δ)</b>		0.08 kPa	NEW 07.07
<b>FECHAMENTO</b>		TERMOCOLAGEM	NEW 04.01
<b>FORNECIMENTO</b>		PEÇA	
<b>MATÉRIA PRIMA</b>		POLIÉSTER / ALUMÍNIO ADESIVADO	

Os ensaios foram realizados em tubos de diâmetro interno 50 mm.

\*Tolerância de espessura de parede  $\pm 0,50$  mm.

\*\*Resistência a compressão de 10% do diâmetro interno do duto.  
Perda de carga: comprimento 500mm fluxo de 200 m<sup>3</sup>/h.

## TABELA DE DIÂMETROS

DIÂMETRO INTERNO = Øi
24,5 mm
39 mm
40 mm
41 mm
43 mm
45,5 mm
46 mm
47,5 mm
50 mm
51,5 mm
55 mm
58 mm
60 mm
63,5 mm
65 mm
70 mm
73 mm
76 mm
80 mm
90 mm
100 mm
105 mm
110 mm
120 mm
150 mm

\*outros diâmetros sob consulta

### \* NEW NORMA DE ENSAIO WdB

<b>NEW 01.00</b>	ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS GERAIS PARA TUBOS FLEXÍVEIS
<b>NEW 04.01</b>	FECHAMENTO DOS TUBOS FLEXÍVEIS: MODO DE CONSTRUÇÃO
<b>NEW 04.02</b>	MEDIÇÃO DA ESPESSURA DE PAREDE E DIÂMETRO EM TUBOS FLEXÍVEIS
<b>NEW 04.04</b>	RAIO DE CURVATURA DOS TUBOS FLEXÍVEIS
<b>NEW 04.07</b>	RESISTÊNCIA DOS TUBOS FLEXÍVEIS À COMPRESSÃO DIAMETRAL
<b>NEW 04.08</b>	RESISTÊNCIA DOS TUBOS FLEXÍVEIS À TRAÇÃO LONGITUDINAL
<b>NEW 04.10</b>	RESISTÊNCIA À FADIGA DOS TUBOS FLEXÍVEIS EM CICLOS DE FLEXÃO
<b>NEW 05.05</b>	CONDICIONAMENTO A ESTUFA AR CIRCUNDANTE
<b>NEW 06.05</b>	ENSAIO DE INFLAMABILIDADE
<b>NEW 06.06</b>	RESISTÊNCIA DOS TUBOS FLEXÍVEIS À IMERSÃO
<b>NEW 06.10</b>	EXPOSIÇÃO A BAIXA TEMPERATURA
<b>NEW 07.07</b>	PERDA DE CARGA